

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0198-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0198 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hahner Technik GmbH & Co. KG
Gerhardsweg 5
D – 36100 Petersberg

Herstellerwerk(e): Hahner Technik GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Gerhardsweg 5
D – 36100 Petersberg

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Stefan Knappe, 03.10.1966, SFI
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Bernhard Hahner, 27.08.1964, SFI
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 04.03.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 04.03.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 04.09.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden. Es werden die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2 erfüllt

Ort/Datum: Essen, den 16.07.2025


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

