

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0198-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0198 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hahner Technik GmbH & Co. KG
Gerhardsweg 5
D – 36100 Petersberg

Herstellerwerk(e): Hahner Technik GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Gerhardsweg 5
D – 36100 Petersberg

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Eduard Rohn, 28.07.1958, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Bernhard Hahner, 27.08.1964, SFI
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 04.03.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 04.03.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 04.09.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden. Schweißaufsichtspersonal ist verantwortlich für die Qualifizierungsverfahren der Schweißer und Bediener von Schweißeinrichtungen. Schweißaufsichtspersonen dürfen als Prüfer agieren.

Ort/Datum:

Essen, den 17.03.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

