

Bescheinigung

**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl
nach DIN EN ISO 17660-1:2006**

Certificate of Manufacturer Qualification for reinforcing steel according to DIN EN ISO 17660-1:2006

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

**Hahner Technik GmbH&Co.KG
Werk Geschwenda**

**wird für den Schweißbetrieb in
in the plant**

98716 Geschwenda, Karl-Liebnecht-Straße 20

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl auszuführen:

is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

**Schweißprozesse
Welding Processes**

135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG)

**Betonstahlsorten/
andere Stahlsorten
Parent Metals**

**Betonstähle nach DIN 488 und der jeweils gültigen Bauregelliste oder nach
Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3**

**Erweiterungen/Einschränkungen
Extensions**

keine

**Verantwortliche Schweißaufsichts-
person**

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Welding Coordinator
(Name, christian name, date of birth, profession)*

**Dipl.-Ing. Bergmann, Michael
EWE (EWF)**

geb.: 23.08.1957

Vertreter

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Deputy
(Name, christian name, date of birth, profession)*

**Bemerkungen
Remarks**

**Die Anforderungen an Arbeits- und Verfahrensprüfungen sind nach
DIN EN ISO 17660-1 und nach Richtlinie DVS 1708 zu beachten**

**Gültigkeitszeitraum
Validity period**

vom 01.01.2019 bis 30.05.2019

**Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik
und Werkstoffprüfung GmbH**

**Bescheinigungs-Nr.
Verification Certificate No.**

2179

**ausgestellt am
Issued on**

19.12.2018



Dr. Körner

Leiter der Prüfstelle

(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werteschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen

Verteiler

- Antragsteller (Original)
- Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
- Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
- Z.d.A.